

**DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI
AI SENSI DELL'ART. 14, C.1, LETT. F) D.LGS. N. 33/2013**

Cognome	Nome	Atto e data della nomina
OLIVO	ALDO	OTTOBRE 2013

DICHIARA

BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)

Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
ABITAZIONE	ROMA	COMPROPRIETA'	50%

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno.

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

BENI MOBILI REGISTRATI

Autovetture (modello)	Anno	Annotazioni
TOYOTA RAV	2009	-----

STRUMENTI FINANZIARI, QUOTE E AZIONI SOCIETARI

Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni
-----	-----	-----

QUOTE DI FONDI COMUNI DI INVESTIMENTO (1)

Denominazione del fondo	Entità della quota in valore assoluto	Annotazioni
-----	-----	-----

(1) Le quote di fondi comuni non ricadono ne nella dichiarazione ex legge n. 215/2004 (conflitto d'interessi) ne nella dichiarazione ex legge n. 441/1982 (pubblicità della situazione patrimoniale di titolari di cariche elettive e cariche direttive di alcuni enti).

CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' TITOLARITA' DI IMPRESE INDIVIDUALI

Tipo di carica	Denominazione della società	Attività economica svolta	Eventuali annotazioni:
-----	-----	-----	-----

TITOLARITA' DI IMPRESE

Data 03 gennaio 2017


 firma