

DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART. 14, co.1, LETT.F)  
D.LGS. N. 33/2013 (2021)

Cognome	Nome	Atto e data della nomina
Modigliani	Daniel	27/04/2021

DICHIARA

BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)

Tipologia (a)	Comune di ubicazione(anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
Abitazione prima casa	Roma	Comproprietà abitazione	50%
Seconda casa con terreno	Castiglione d'Orcia SI	Comproprietà	50%

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno.

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

BENI MOBILI REGISTRATI

Autovetture (modello)	Anno	Annotazioni
PANDA	2015	

STRUMENTI FINANZIARI, QUOTE E AZIONI SOCIETARI

Denominazione della società(anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni
---	--	-------------

QUOTE DI FONDI COMUNI DI INVESTIMENTO (1)

Denominazione del fondo	Entità della quota in valore assoluto	Annotazioni
-------------------------	---------------------------------------	-------------

(1) Le quote di fondi comuni non ricadono ne nella dichiarazione ex legge n. 215/2004 (conflitto d'interessi) ne nella dichiarazione ex legge n. 441/1982 (pubblicità della situazione patrimoniale di titolari di cariche elettive e cariche direttive di alcuni enti).

CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' TITOLARITA' DI IMPRESE INDIVIDUALI

Tipo di carica	Denominazione della società	Attività economica svolta	Eventuali annotazioni:
----------------	-----------------------------	---------------------------	------------------------

TITOLARITA' DI IMPRESE

Data e firma  
Roma 12/05/2021

Daniel Modigliani

