

DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART. 14, co.1, LETT.F)
D.LGS. N. 33/2013

PER L'ANNO 2022

Cognome	Nome	Atto e data della nomina
ANZUINI	PAOLO	02/10/2021

//

DICHIARA

BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)

Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
FABBRICATO	Roma	COMPROPRIETA'	50%. (1/2)

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno.

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

BENI MOBILI REGISTRATI

Autovetture (modello)	Anno	Annotazioni

STRUMENTI FINANZIARI, QUOTE E AZIONI SOCIETARI

Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni

QUOTE DI FONDI COMUNI DI INVESTIMENTO (1)

Denominazione del fondo	Entità della quota in valore assoluto	Annotazioni

(1) Le quote di fondi comuni non ricadono ne nella dichiarazione ex legge n. 215/2004 (conflitto d'interessi) ne nella dichiarazione ex legge n. 441/1982 (pubblicità della situazione patrimoniale di titolari di cariche elettive e cariche direttive di alcuni enti).

CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' TITOLARITA' DI IMPRESE INDIVIDUALI

Tipo di carica	Denominazione della società	Attività economica svolta	Eventuali annotazioni:

TITOLARITA' DI IMPRESE

Data e firma 27 Febbraio 2023

